



Asignatura: Maquinas, Herramientas y Control Dimensional

Curso: 5^{to} año

Profesor: Prof. Héctor Álvarez, Prof. Ing. Daniel Vazquez

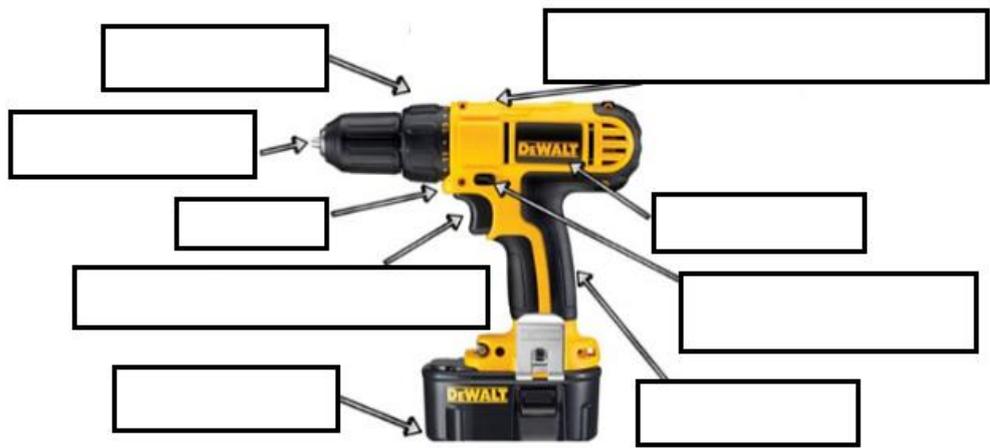
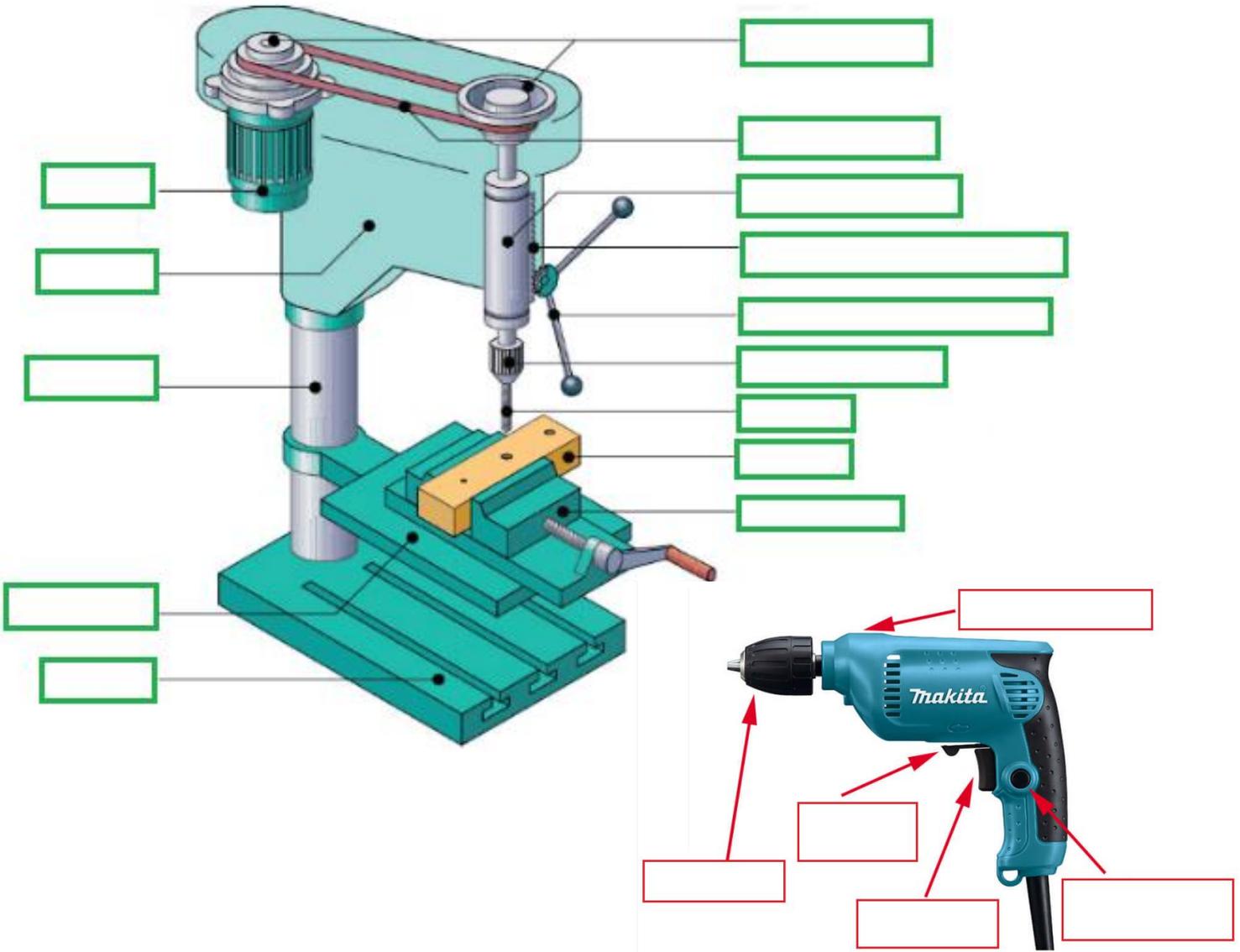
TP: N°3

“Repaso Taladradora y Torno”

Repaso de Taladradora

Actividad 1

En cada recuadro, coloca el nombre de cada parte componente de las siguientes taladradoras





Actividad 2

Ordena las operaciones o fases de trabajo para realizar una perforación indicando con el número de orden en cada círculo:



Indicar el número de orden de las operaciones



Describir brevemente la operación

Seleccionar la velocidad, modo adecuado (por ejemplo percutor) y Perforar

Utilizar agua para refrigerar y aceite para permitir la salida de viruta o usar emulsión

Fijar la pieza a perforar (salvo que no lo requiera como por ejemplo una pared)

Medir y trazar el punto donde se desea realizar la perforación

Marcar el punto a perforar usando punto de marcar o granete

Perforar en el sitio marcado, iniciando con avance lento

Colocarse los Elementos de protección personal

Seleccionar la broca adecuada y fijarla en el mandril



Actividad 3

Según corresponda, en cada circulo color azul coloca el numero color verde de la broca que corresponda a la descripción del recuadro:

<input type="radio"/>	Boca universal para acero mango cilíndrico		
<input type="radio"/>	Broca universal para acero mango cónico		
<input type="radio"/>	Broca rosca macho		
<input type="radio"/>	Broca escalonada helicoidal		
<input type="radio"/>	Broca cónica		
<input type="radio"/>	Broca escalonada		
<input type="radio"/>	Broca de centros o de centrar		
<input type="radio"/>	Broca de puntear		
<input type="radio"/>	Broca avellanadora		
<input type="radio"/>	Broca pala o plana		
<input type="radio"/>	Broca corona		
<input type="radio"/>	Broca de copa		
<input type="radio"/>	Broca para vidrio		
<input type="radio"/>	Broca de tres puntas para madera		
<input type="radio"/>	Broca larga punta madera		
<input type="radio"/>	Broca de copa diamantada para pared		
<input type="radio"/>	Broca para madera con brocas intercambiables		
<input type="radio"/>	Broca de vidia o con inserto para pared		
<input type="radio"/>	Broca helicoidal cónica		
<input type="radio"/>	Broca con avellanador		
<input type="radio"/>	Broca bidiametral		
<input type="radio"/>	Broca con acople SDS PLUS		
<input type="radio"/>	Broca para agujeros cuadrados facetada		
<input type="radio"/>	Broca excéntrica para agujero cuadrado		



Actividad 4

Según corresponda, en cada circulo color verde coloca el número de la taladradora que corresponda a la descripción del recuadro:

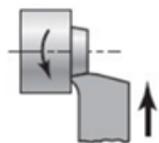
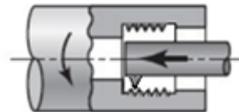
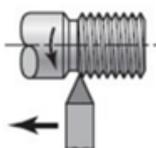
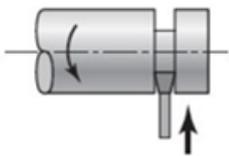
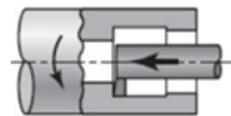
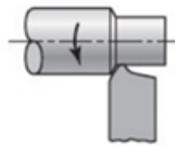
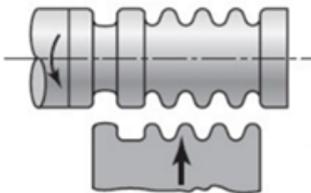
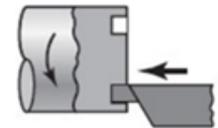
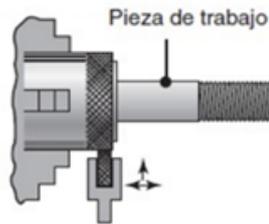
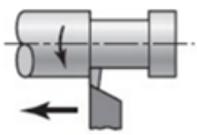
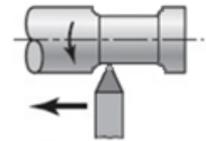
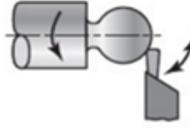
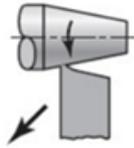
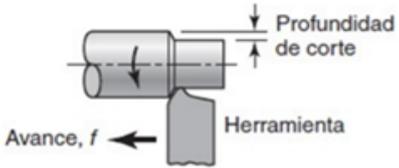
- Taladradora Neumática
- Taladradora de banco con base magnética
- Taladradora de Pie
- Taladradora Manual
- Taladradora de Pecho
- Taladradora T o Barreno
- Taladradora Hidráulica de mano
- Taladradora de mano con cable
- Taladradora berbiqui
- Taladradora de supertorque
- Taladradora Hidráulica de pie
- Taladradora Con rotopercutor neumático
- Taladradora de mano inalámbrica

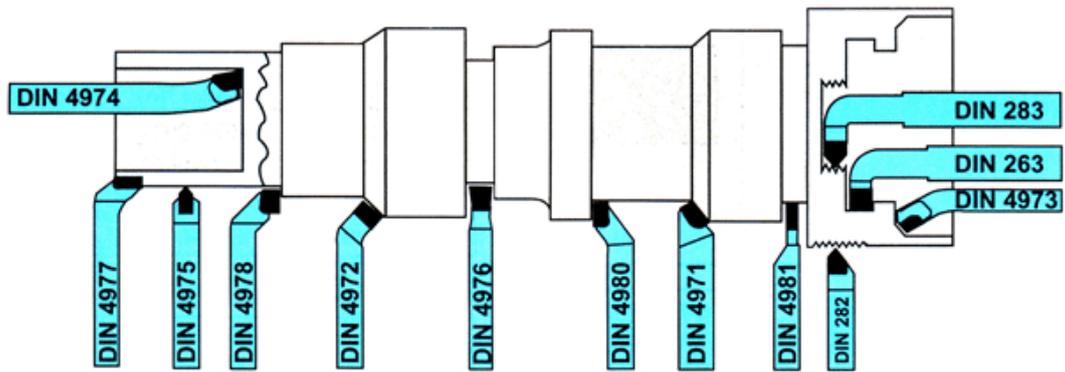


Repaso de Torno

Actividad 5

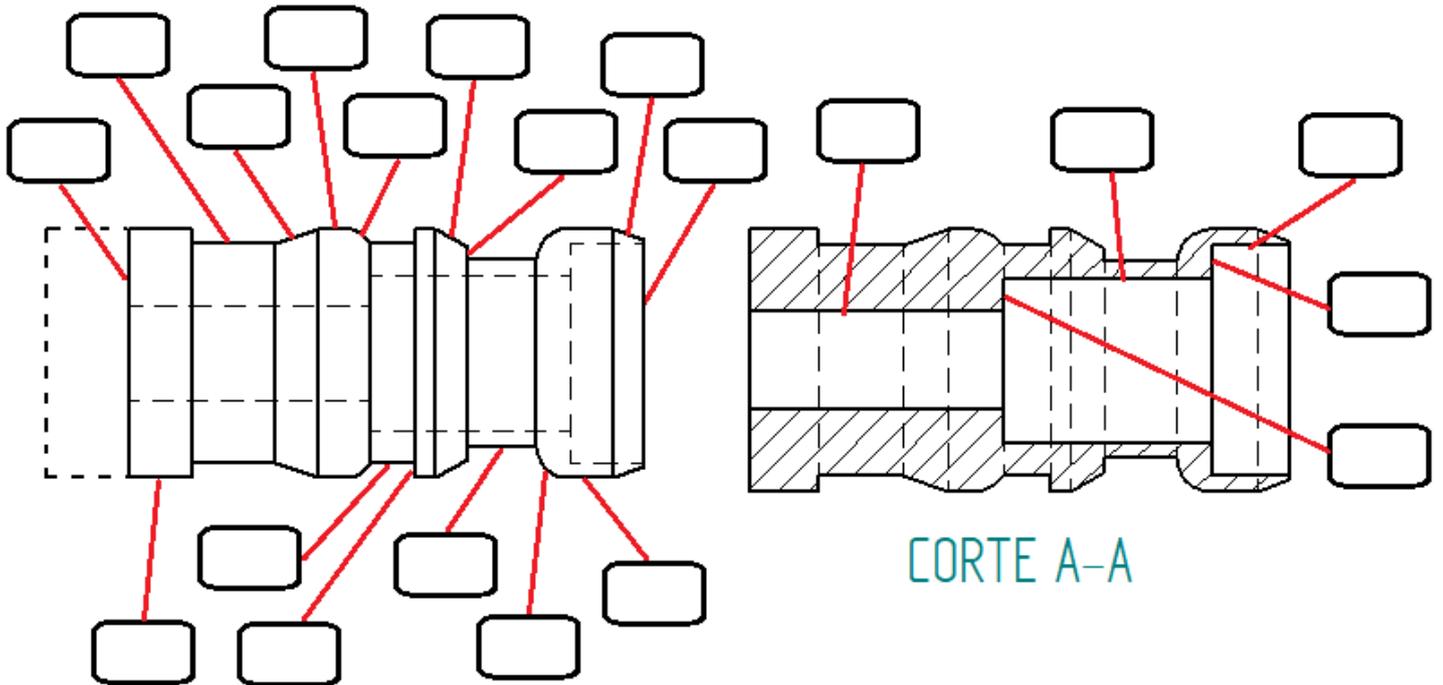
En cada recuadro, coloca el nombre correspondiente a cada operación de torneado





Actividad 8

Teniendo en cuenta los distintos tipos de herramienta y sus códigos DIN, coloca en cada recuadro el código del tipo de herramienta que utilizaría para realizar las distintas operaciones de mecanizado.



Actividad 9

Teniendo en cuenta los distintos tipos de herramienta y sus códigos DIN, coloca en cada recuadro el código del tipo de herramienta que utilizaría para realizar las distintas operaciones de mecanizado.

