

IPET N°132 PARAVACHASCA

MAQUINAS HERRAMIENTAS Y CONTROL DIMENSIONAL II

PROF. DANIEL LUIS SCHIAVONE

PROF. JOSÉ JUÁREZ

SEGURIDAD INDUSTRIAL.

SEGURIDAD EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS Y EL AMBIENTE DE TRABAJO

I. SEGURIDAD EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS

LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS SON FUNDAMENTALES EN LAS ESCUELAS TÉCNICAS Y EN LA INDUSTRIA, PERO SU USO INDEBIDO PUEDE CAUSAR ACCIDENTES GRAVES. PARA GARANTIZAR LA SEGURIDAD, ES NECESARIO:

LEER Y COMPRENDER EL MANUAL DE USO ANTES DE OPERAR CUALQUIER MÁQUINA.

UTILIZAR SIEMPRE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD INTEGRADOS EN LA MÁQUINA.

NO RETIRAR PROTECCIONES NI MODIFICAR SISTEMAS DE SEGURIDAD.

MANTENER LA CONCENTRACIÓN MIENTRAS SE TRABAJA Y EVITAR DISTRACCIONES.

VERIFICAR QUE LA MÁQUINA ESTÉ EN CONDICIONES ÓPTIMAS ANTES DE SU USO.

APAGAR LA MÁQUINA Y ESPERAR QUE SE DETENGA COMPLETAMENTE ANTES DE AJUSTES O LIMPIEZA.

2. SEGURIDAD EN EL AMBIENTE DE TRABAJO

UN AMBIENTE DE TRABAJO SEGURO REDUCE EL RIESGO DE ACCIDENTES Y MEJORA LA PRODUCTIVIDAD . SE DEBEN SEGUIR ESTAS PAUTAS:

MANTENER EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA Y ORDENADA.

EVITAR ACUMULACIÓN DE HERRAMIENTAS, CABLES O MATERIALES EN EL SUELO.

SEÑALIZAR LAS ZONAS DE RIESGO ADECUADAMENTE.

ASEGURAR UNA VENTILACIÓN ADECUADA PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE GASES O POLVO.

USAR ILUMINACIÓN SUFICIENTE PARA GARANTIZAR VISIBILIDAD.



**IPET 132
PARAVACHASCA**

TEMA:

FECHA:

HOJA N° DE

Profesor:

FIRMA:

CONOCER LA UBICACIÓN DE LOS EXTINTORES Y SALIDAS DE EMERGENCIA.

3. FACTORES DE RIESGO

LOS FACTORES DE RIESGO PUEDEN CLASIFICARSE EN:

FÍSICOS: RUIDO, VIBRACIONES, TEMPERATURA EXTREMA, RADIACIONES, ETC.

QUÍMICOS: CONTACTO CON SUSTANCIAS PELIGROSAS, GASES, VAPORES.

BIOLÓGICOS: PRESENCIA DE MICROORGANISMOS O TOXINAS EN EL AMBIENTE.

MECÁNICOS: USO INCORRECTO DE HERRAMIENTAS Y MAQUINARIAS.

ERGONÓMICOS: POSTURAS INADECUADAS Y ESFUERZOS EXCESIVOS.

PARA REDUCIR ESTOS RIESGOS, SE DEBEN IDENTIFICAR Y CONTROLAR ADECUADAMENTE.

4. LÍMITES PERMITIDOS

EXISTEN NORMATIVAS QUE ESTABLECEN LOS LÍMITES MÁXIMOS DE EXPOSICIÓN A FACTORES DE RIESGO:

RUIDO: NO DEBE SUPERAR LOS 85 DECIBELES EN JORNADAS PROLONGADAS.

SUSTANCIAS TÓXICAS: LOS MATERIALES PELIGROSOS DEBEN SER MANEJADOS CON PROTECCIONES ADECUADAS.

CARGA FÍSICA: LOS ESFUERZOS DEBEN RESPETAR LOS LÍMITES ESTABLECIDOS POR LA LEGISLACIÓN LABORAL.

5. PREVENCIÓN

PARA EVITAR ACCIDENTES Y ENFERMEDADES LABORALES, ES FUNDAMENTAL:

- RECIBIR CAPACITACIONES PERIÓDICAS EN SEGURIDAD.
- SEGUIR PROCEDIMIENTOS ESTANDARIZADOS.
- REPORTAR CONDICIONES INSEGURAS.
- FOMENTAR UNA CULTURA DE SEGURIDAD EN EL ENTORNO DE TRABAJO.



IPET 132
PARAVACHASCA

TEMA:

FECHA:

HOJA N° DE

Profesor:

FIRMA:

6. ELEMENTOS DE SEGURIDAD PARA EL TRABAJO

EL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) ES OBLIGATORIO Y DEPENDE DEL TIPO DE TRABAJO:

CASCO: PROTECCIÓN CONTRA GOLPES EN LA CABEZA.

GAFAS DE SEGURIDAD: EVITA LESIONES OCULARES POR ESCOMBROS O CHISPAS.

GUANTES: PROTEGEN CONTRA CORTES, PRODUCTOS QUÍMICOS O TEMPERATURAS EXTREMAS.

BOTAS DE SEGURIDAD: EVITAN RESBALONES Y PROTEGEN LOS PIES.

PROTECTORES AUDITIVOS: REDUCEN LA EXPOSICIÓN A RUIDOS ELEVADOS.

MASCARILLAS Y RESPIRADORES: FILTRAN CONTAMINANTES EN EL AIRE.

7. NORMAS Y PROCEDIMIENTOS FRENTE A LOS DESECHOS INDUSTRIALES Y LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL

EL MANEJO ADECUADO DE DESECHOS INDUSTRIALES MINIMIZA EL IMPACTO AMBIENTAL Y GARANTIZA LA SEGURIDAD:

CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS: ES FUNDAMENTAL SEPARAR LOS RESIDUOS EN DIFERENTES CATEGORÍAS

RESIDUOS PELIGROSOS: SUSTANCIAS TÓXICAS, INFLAMABLES O CORROSIVAS.

RESIDUOS RECICLABLES: PLÁSTICOS, METALES, VIDRIOS Y PAPEL.

RESIDUOS ORGÁNICOS: RESTOS DE MATERIALES BIODEGRADABLES.

ALMACENAMIENTO SEGURO: LOS RESIDUOS DEBEN SER ALMACENADOS DE FORMA ADECUADA EN CONTENEDORES ETIQUETADOS Y RESISTENTES, EVITANDO FILTRACIONES Y CONTACTO CON EL MEDIO AMBIENTE.

DISPOSICIÓN CORRECTA: SE DEBE SEGUIR LA NORMATIVA VIGENTE PARA LA ELIMINACIÓN DE RESIDUOS, UTILIZANDO EMPRESAS CERTIFICADAS EN LA GESTIÓN DE DESECHOS PELIGROSOS Y ASEGURANDO LA CORRECTA DEPOSICIÓN EN RELLENOS SANITARIOS O PLANTAS DE RECICLAJE.

USO EFICIENTE DE RECURSOS: REDUCIR EL CONSUMO DE ENERGÍA Y MATERIALES EN LOS PROCESOS PRODUCTIVOS ES CLAVE PARA MINIMIZAR LA GENERACIÓN DE RESIDUOS.

RECICLAJE Y REUTILIZACIÓN: IMPLEMENTAR PRÁCTICAS SOSTENIBLES COMO LA REUTILIZACIÓN DE MATERIALES EN NUEVOS PROCESOS INDUSTRIALES, PROMOVRIENDO UNA ECONOMÍA CIRCULAR.

REDUCCIÓN DE EMISIONES Y CONTAMINACIÓN: APLICAR TECNOLOGÍAS LIMPIAS Y PROCESOS MENOS CONTAMINANTES AYUDA A REDUCIR LA HUELLA ECOLÓGICA DE LA INDUSTRIA.



**IPET 132
PARAVACHASCA**

TEMA:

FECHA:

HOJA Nº DE

Profesor:

FIRMA:

CAPACITACIÓN Y CONCIENCIACIÓN: ES FUNDAMENTAL CAPACITAR A LOS TRABAJADORES Y ESTUDIANTES SOBRE LA CORRECTA GESTIÓN DE RESIDUOS Y SU IMPACTO AMBIENTAL, FOMENTANDO UNA CULTURA DE RESPONSABILIDAD ECOLÓGICA.

APLICAR ESTAS MEDIDAS EN LAS INDUSTRIAS Y ENTORNOS LABORALES PERMITE REDUCIR RIESGOS Y PROMOVER UN AMBIENTE DE TRABAJO SEGURO Y SOSTENIBLE.

TRABAJO PRACTICO N° 2 :

QUE OBSERVAS EN ELE ENTORNO DEL TALLER DEL COLEGIO QUE SE DEBERIA MEJORAR Y COMO ACORDE A LO ESTUDIADO. ELABORA 5 PUNTOS EN GRUPO DE 3 INTEGRANTES

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

IPET 132
PARAVACHASCA

TEMA:

FECHA:

HOJA N° DE

Profesor:

FIRMA:



IPET 132
PARAVACHASCA

TEMA:

FECHA:

HOJA N° DE

Profesor:

FIRMA: